

CONTENEDOR CRAB 120



El **Contenedor Crab 120** es una solución resistente y versátil para el almacenamiento y manejo de materiales. Fabricado mediante rotomoldeo, ofrece una construcción robusta y uniforme, ideal para aplicaciones que requieren durabilidad y facilidad de uso.

Su diseño incorpora una tapa plana con sistema de cierre semihermético, su presentación en color rojo lo hace especialmente adecuado para aplicaciones relacionadas con el manejo de **RPBI (Residuos Peligrosos Biológico-Infeciosos)**, sujeto a los requisitos de identificación y manejo correspondientes.

Funcionalidad:

-Cierre semihermético

Pestañas en las cuatro esquinas que ayudan a mantener la tapa firmemente sujeta.

-Ideal para RPBI

Su presentación en color rojo lo hace especialmente adecuado para la identificación y manejo de residuos biológico-infecciosos, conforme al uso y normativa aplicables.

-Uso versátil

Funciona también para residuos de uso general o para el almacenamiento y resguardo de materiales e insumos.

Características:

- Capacidad nominal: 120 L
- Fabricado mediante rotomoldeo
- Construcción resistente y de alta durabilidad
- Tapa plana removible
- Sistema de cierre semihermético
- Pestañas de sujeción en las 4 esquinas
- Superficies lisas que facilitan su limpieza
- Adecuado para RPBI y aplicaciones de uso general
- Diseño funcional para almacenamiento y manejo de materiales

Medidas:

- Alto con tapa: 75 cm
- Ancho superior: 50 cm
- Ancho inferior: 41 cm
- Ancho tapa: 52 cm
- Largo tapa: 52 cm

*Las dimensiones y otras medidas son nominales y pueden variar +/- 3%.



Escanea y conoce más del Crab 120

Pestaña de la tapa

Relieve en las 4 esquinas que permite un cierre semi hermético.

