

CONTENEDOR SHELL 1000



Contenedor de basura de gran capacidad fabricado en polietileno virgen de media densidad, mediante proceso de rotomoldeo.

Diseñado para soportar condiciones exigentes en entornos industriales, comerciales y residenciales.

Características:

- Excelente resistencia a impacto, tensión por ruptura.
- Proceso de fabricación rotomoldeo con protección UV, con aditivo ultravioleta para exteriores.
- Resiste ácidos diluidos, bases, solventes inorgánicos, alcohol, gasolina y soluciones acuosas.
- Limpieza fácil con detergente.
- Refuerzo en maneral.
- Peso del contenedor: 40 kg.
- Tapa con bisagras integradas (2 piezas).
- Bisagras eje de acero al carbón pintado en negro.
- Sistema de seguridad 2 chavetas de retención para flecha.
- 4 ruedas de hule tipo tractor de 4 pulgadas.
- Desagüe 1½" con brida del mismo diámetro.
- Capacidad de 1000 litros.

Medidas:

- Alto total: 140 cm
- Ancho total: 144 cm
- Profundidad: 125 cm
- Peso total: 40 kg

Ventajas competitivas:

- Fabricado en una sola pieza sin uniones ni soldaduras.
- No se oxida, deforma ni se agrieta.
- Ruedas tipo tractor de 4" para mayor movilidad y soporte de carga.
- Desagüe con brida que permite limpieza rápida.
- Personalizable con logotipo, color y grabado institucional.

Vista frontal

Vista trasera

Vista lateral

Vista inferior

Vista superior

Desagüe 1½" con brida del mismo diámetro.



Escanea y conoce más del Shell 1000



Xonacatlán 338, Solidaridad 3ra Secc, 54948
Amp. San Mateo, Méx.



contacto@satorigea.com

satorigea.com