



CONTENEDOR SHELL 150



Bote de basura de uso industrial, diseñado para la recolección o reciclaje de desperdicios en empresas.

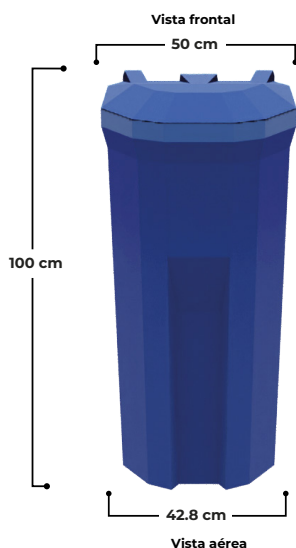
Fabricado mediante rotomoldeo.
Polietileno de media densidad lineal (LMDPE) con aditivo de protección contra rayos UV.

Características:

- Excelente resistencia a impacto, tensión por ruptura.
- Resiste ácidos diluidos, bases, solventes inorgánicos, alcohol, gasolina y soluciones acuosas.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Limpieza fácil con detergente.
- Refuerzo en maneral.
- 2 ruedas de hule tipo tractor 10" con rin de acero y doble balero.
- Pedal opcional.
- Ideal para interiores y exteriores.
- Capacidad de 150 litros.
- Capacidad de carga de 100 kg.

Medidas:

- Alto total: 100 cm
- Ancho superior: 50 cm
- Ancho inferior: 42.8 cm
- Alto sin tapa: 90 cm
- Largo superior: 68 cm
- Largo inferior: 52.1 cm
- Peso total: 10 kg



Escanea y conoce más del Shell 150

