

CONTENEDOR SHELL 500

Contenedor de basura de gran capacidad, fabricado en polietileno virgen de media densidad mediante proceso de rotomoldeo.

Diseñado para soportar condiciones exigentes en entornos industriales, comerciales y residenciales. Ofrece alta resistencia al impacto, protección contra rayos UV y gran durabilidad.

Características:

- Excelente resistencia a impacto, tensión por ruptura.
- Proceso de fabricación rotomoldeo con protección UV, con aditivo ultravioleta para exteriores.
- Resiste ácidos diluidos, bases, solventes inorgánicos, alcohol, gasolina y soluciones acuosas.
- Limpieza fácil con detergente.
- Refuerzo en maneral.
- Peso del contenedor: 28 kg.
- Tapa con bisagras integradas (2 piezas).
- Bisagras eje de acero al carbón pintado en negro.
- Sistema de seguridad 2 chavetas de retención para flecha.
- 4 ruedas de hule tipo tractor de 3 pulgadas.
- Desagüe 1½" con brida del mismo diámetro.
- Capacidad de 500 litros.

Medidas:

- Alto total: 127 cm
- Ancho total: 106 cm
- Profundidad: 100 cm
- Peso total: 28 kg

Ventajas competitivas:

- Fabricado en una sola pieza sin uniones ni soldaduras.
- No se oxida ni se agrieta con la exposición solar o la intemperie.
- Ruedas tipo tractor que facilitan el desplazamiento incluso cargado.
- Desagüe con brida que permite lavado y drenado rápido.
- Personalizable en color y logotipo.

